# نموذج الاحتياج من أعضاء هيئة التدريس علي مستوى القسم

**كلية: ........................... قسم: ...........................**

**أولاً : علي مستوى القسم :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **النوع** | **عدد الطلاب** | **عدد الشعب****المتوقعة** | **عدد الساعات التدريسية** | **الاحتياج الفعلي بمتوسط 12 ساعة** | **أعضاء القسم الحالي** | **النقص أو الزيادة** | **ملاحظات** |
| **أستاذ** | **أستاذ مشارك** | **أستاذ مساعد** | **الإجمالي** | **أستاذ** | **أستاذ مشارك** | **أستاذ مساعد** |
| **طلاب** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **المجموع** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**ثانياً : علي مستوي الفصول الدراسية :**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المستوى** | **النوع** | **عدد الشعب****المتوقعة** | **عدد الساعات التدريسية** | **نسبة أعضاء هيئة التدريس الحالية** | **ملاحظات** |
| **الأول** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **الثاني** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **الثالث** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **الرابع** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **الخامس** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **السادس** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **السابع** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **الثامن** | **طلاب** |  |  |  |  |
| **طالبات** |  |  |  |  |
| **المجموع** |  |  |  | **100%** |  |

**ثالثاً : التوزيع حسب التخصص الدقيق :**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **م** | **التخصص الدقيق** | **عدد الشعب****المتوقعة** | **عدد الساعات التدريسية** | **الاحتياج الفعلي بمتوسط 12 ساعة** | **أعضاء القسم الحالي** | **النقص أو الزيادة** |
| **أستاذ** | **أستاذ مشارك** | **أستاذ مساعد** | **الإجمالي** | **أستاذ** | **أستاذ مشارك** | **أستاذ مساعد** |
| ***1*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***2*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***3*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***4*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **المجموع** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**رئيس القسم:**

**التوقـــــــــــيع:**

**وكالة الجامعة للشؤون التعليمية، (ط /7)**